

## BC 80 - raffrescatori evaporativi

### Raffrescatori portatili

I raffrescatori evaporativi Master raffreddano l'aria utilizzando un semplice processo naturale - l'acqua di evaporazione riduce la temperatura dell'aria. Una pompa preleva l'acqua da un serbatoio e inumidisce un grande cuscinetto di cellulosa naturale. Un potente ventilatore aspira l'aria attraverso il filtro. L'acqua evapora dal filtro e diminuisce la temperatura dell'aria di diversi gradi. L'aria esce pulita e fresca nell'ambiente.



Master BC 80 - raffrescatori evaporativi

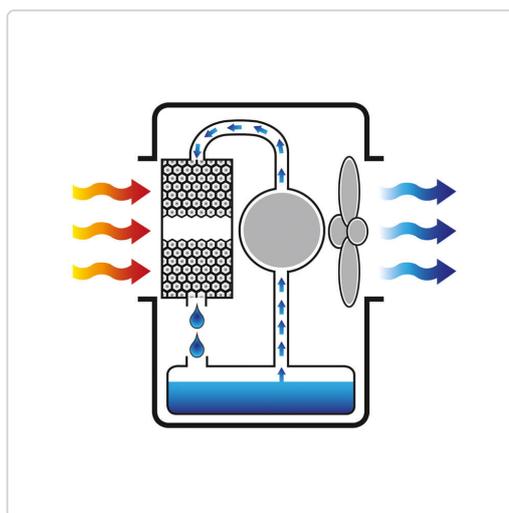


Diagramma di raffreddamento evaporativo Master

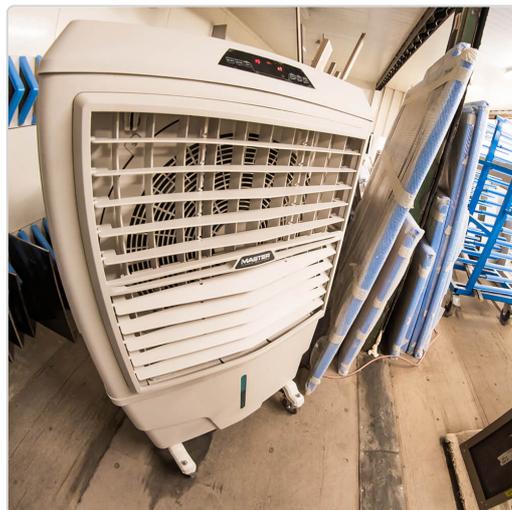


## Master BC 80 video



Master BC 80 fabbrica

## Applicazioni dei refrigeratori d'aria Master



Master BC 80 fabbrica di vernice

## Caratteristiche principali

- ✓ Facilmente trasportabili grazie alle ruote - ideale per il noleggio
- ✓ Deflettori oscillanti automatici
- ✓ Senza bisogno di installazione - carico acqua automatico da rete o manuale da serbatoio per il raffrescamento immediato
- ✓ Eco compatibile: senza compressore, senza gas, basso consumo
- ✓ Ionizzatore per migliorare la qualità dell'aria - il raffrescatore rinnova l'aria ambiente liberandola da fumi, polveri e cattivi odori
- ✓ Controllo remoto per trovare facilmente la modalità di raffreddamento ideale
- ✓ Filtri aria di facile manutenzione

## Vantaggi del raffrescamento evaporativo

- ✓ L'uso dei raffreddatori d'aria Master riduce fortemente l'impatto di CO<sub>2</sub> rispetto ai condizionatori d'aria
- ✓ Aria pulita che riduce il rischio di batteri e virus
- ✓ Assenza di prodotti chimici o refrigeranti
- ✓ Basso consumo energetico
- ✓ Attrezzature praticamente esenti da manutenzione

# Principi di funzionamento

Il cuore del sistema di raffreddamento a evaporazione è il pannello di raffreddamento, in cui l'acqua evapora e l'aria che passa attraverso i pannelli viene raffreddata. I pannelli di raffreddamento a evaporazione sono fabbricati con fogli di cellulosa con scanalature e incollati tra loro. Il materiale è impregnato chimicamente di composti speciali per prevenire la formazione di muffe e garantire lunga durata e facile manutenzione.

## Raffrescamento evaporativo e umidità

Un determinato volume d'aria ad una certa temperatura e pressione è in grado di assorbire e trattenere una specifica quantità di vapore acqueo. Se questo volume d'aria contiene il 50% dell'umidità che è in grado di trattenere, si dice che è al 50% di umidità relativa.

Più il giorno è caldo e più l'aria è secca, più il raffreddamento può avvenire per evaporazione. In altre parole, l'effetto di raffreddamento è migliore quanto più è necessario.

I nostri raffrescatori evaporativi sono comunque sviluppati per funzionare bene anche in ambienti ad alta umidità; risultano molto più efficienti di un semplice ventilatore che fa circolare solo aria calda.

I nostri raffrescatori aumentano l'umidità dal 2 al 5%, a seconda della temperatura e dell'umidità dell'ambiente che si desidera raffrescare. Il leggero aumento non si nota nelle aree ventilate, dove l'aria prodotta dall'unità si disperde.

## Dati tecnici

| Caratteristiche            | Unità             | BC 80      |
|----------------------------|-------------------|------------|
| Pannello di raffreddamento | dm <sup>3</sup>   | 70         |
| Portata d'aria             | m <sup>3</sup> /h | 8.000      |
| Area massima               | m <sup>2</sup>    | 180        |
| Assorbimento               | W                 | 330        |
| Alimentazione              | V/Hz              | 230/1ph/50 |

| <b>Caratteristiche</b>           | <b>Unità</b> | <b>BC 80</b>     |
|----------------------------------|--------------|------------------|
| Assorbimento                     | A            | 1,5              |
| Velocità ventola                 |              | 3                |
| Uscita                           |              | Frontale         |
| Consumo d'acqua                  | l/h          | 8                |
| Capacità serbatoio               | l            | 100              |
| Connessione diretta con l'acqua  | pollici      | ½                |
| Controllo del livello dell'acqua |              | Si               |
| Rumorosità                       | dB(A)        | 62               |
| Dimensioni prodotto (l x l x a)  | mm           | 500 x 850 x 1410 |
| Dimensioni imballo (l x l x a)   | mm           | 520 x 870 x 1310 |
| Peso (con/senza acqua)           | kg           | 32/132           |
| Paletta                          | pz           | 2                |