

**SCHEDA TECNICA SPAZZATRICE MODELLO 100 DK**



<b>DIMENSIONI</b>		
Lunghezza	mm	2320
Larghezza	mm	1410
Altezza	mm	1520
Peso a vuoto	Kg	1277
Portata	Kg	250
<b>PRESTAZIONI</b>		
Massima capacità oraria di pulizia	m <sup>2</sup> /h	22000
<b>LARGHEZZA DI PULIZIA</b>		
Pista di pulizia solo spazzola centrale	mm	1000
Pista di pulizia con spazzola laterale DX	mm	1350
Pista di pulizia con spazzole laterali DX+SX	mm	1700
Pista di pulizia con terza spazzola DX e SX (180°)	mm	2000
Velocità max	Km/h	11
Velocità max in retromarcia	Km/h	7
Pendenza max superabile	%	18
<b>TELAIO</b>		
Materiale		S235
Spessore	mm	5
<b>SPAZZOLA CENTRALE</b>		
Lunghezza	mm	1000
Diametro	mm	380
Materiale (standard)		PPL
Velocità di Rotazione	g/min	350
Tipo di trasmissione		IDRAULICA
Motore		IDRAULICO
<b>SPAZZOLE LATERALI</b>		
Diametro	mm	600
Materiale (standard)		PPL
Velocità di Rotazione	g/min	85
Tipo di trasmissione		IDRAULICA
Motore		IDRAULICO

<b>TERZA SPAZZOLA FRONTALE</b>		
Diametro	mm	600
Materiale (standard)		PPL
Velocità di Rotazione	g/min	85
Tipo di trasmissione		IDRAULICA
Motore		IDRAULICO
<b>ALZA FLAP RIFIUTI INGOMBRANTI</b>		
Azionamento		IDRAULICO
<b>SISTEMA DI ASPIRAZIONE POLVERI</b>		
Tipo di ventola		PALE
Diametro ventola	mm	250
Depressione	mmH <sup>2</sup> O	260
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	1250
Tipo di trasmissione		IDRAULICA
<b>SISTEMA DI FILTRAZIONE POLVERI</b>		
Tipo di filtro		FILTRO A SACCHE
Sacche	n°	11
Grado di filtraggio	micron	3
Superficie filtrante	m <sup>2</sup>	7,5
Materiale filtrante		COTONE-POLIESTERE / GORE (OPT)
<b>SCUOTI FILTRO</b>		
Sistema di pulizia filtro		ELETTRO - MECCANICO
Potenza motore	W	110
<b>CONTENITORE RIFIUTI</b>		
Volume contenitore	l	400
Volume utile interno	l	190
Svuotamento contenitore		IDRAULICO
Altezza scarico	mm	1500
Materiale		S235
<b>SERBATOIO ACQUA</b>		
Capacità serbatoio acqua	l	54
Materiale		AISI 304
<b>MOTORE</b>		
Marca		KUBOTA D1105
Omologazione		STAGE V
Cilindrata	cc	1123
Cilindri	n°	3
Potenza massima	kW	18,5
N° giri lavoro	g/min	1950
Raffreddamento		ACQUA
Alimentazione		DIESEL
Consumo (EN152429-2)	l/h	2,3
Capacità serbatoio carburante	l	27
Capacità batterie	V/Ah	12 - 80

# MACCHINE PER PULIZIA INDUSTRIALE E URBANA



<b>TRAZIONE</b>		
Tipo di trasmissione		IDRAULICA
Cilindrata pompa di trazione	cm <sup>3</sup>	18
Cilindrata motore trazione	cm <sup>3</sup>	250
<b>RUOTE</b>		
Dimensione anteriore		4.00 - 8
Dimensione posteriore		16x6-8 ( PR10 )
<b>FRENO</b>		
Freno di servizio		IDRAULICO
Freno di stazionamento		MECCANICO
<b>STERZO</b>		
Tipo		IDRAULICO
<b>SISTEMA IDRAULICO</b>		
Capacità serbatoio	l	30
<b>EMISSIONI SONORE</b>		
Pressione sonora (LpA)	dB	76,6
Potenza sonora (LwA)	dB	91,7