



**SCHEDA TECNICA**

**1100 DL**



<b>DIMENSIONI</b>		
Lunghezza	mm	1990
Larghezza	mm	1230
Altezza	mm	1380
Peso a vuoto	Kg	622
Portata	Kg	130
<b>PRESTAZIONI</b>		
Massima capacità oraria di pulizia	m <sup>2</sup> /h	10080
<b>LARGHEZZA DI PULIZIA</b>		
Pista di pulizia solo spazzola centrale	mm	750
Pista di pulizia con spazzola laterale DX	mm	1140
Pista di pulizia con spazzole laterali DX+SX	mm	1440
Velocità max	Km/h	7
Velocità max in retromarcia	Km/h	4
Pendenza max superabile	%	14
<b>TELAIO</b>		
Materiale		S235
Spessore	mm	2
<b>SPAZZOLA CENTRALE</b>		
Lunghezza	mm	750
Diametro	mm	290
Materiale (standard)		PPL
Velocità di Rotazione	g/min	450
Tipo di trasmissione		IDRAULICA
Motore		IDRAULICO
<b>SPAZZOLE LATERALI</b>		
Diametro	mm	600
Materiale (standard)		PPL
Velocità di Rotazione	g/min	90
Tipo di trasmissione		IDRAULICA
Motore		IDRAULICO

<b>ALZA FLAP RIFIUTI INGOMBRANTI</b>		
Azionamento		<b>IDRAULICO</b>
<b>SISTEMA DI ASPIRAZIONE POLVERI</b>		
Tipo di ventola		<b>A PALE</b>
Diametro ventola	mm	<b>200</b>
Depressione	mmH <sup>2</sup> O	<b>200</b>
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	<b>500</b>
Tipo di trasmissione		<b>IDRAULICO</b>
<b>SISTEMA DI FILTRAZIONE POLVERI</b>		
Tipo di filtro		<b>FILTRO A SACCHE</b>
Sacche	n°	<b>9</b>
Grado di filtraggio	micron	<b>3</b>
Superficie filtrante	m <sup>2</sup>	<b>6</b>
Materiale filtrante		<b>COTONE - POLIESTERE / GORE (OPT)</b>
<b>SCUOTI FILTRO</b>		
Sistema di pulizia filtro		<b>ELETTRO-MECCANICO</b>
Potenza motore	W	<b>110</b>
<b>CONTENITORE RIFIUTI</b>		
Volume contenitore	l	<b>220</b>
Volume utile interno	l	<b>120</b>
Svuotamento contenitore		<b>IDRAULICO</b>
Altezza scarico	mm	<b>1325</b>
Materiale		<b>S235</b>
<b>MOTORE</b>		
Marca		<b>KOHLER</b>
Omologazione		<b>FASE V</b>
Cilindrata	cc	<b>686</b>
Cilindri	n°	<b>2</b>
Potenza massima	kW	<b>8,9</b>
N° giri lavoro	g/min	<b>2500</b>
Raffreddamento		<b>ACQUA</b>
Alimentazione		<b>DIESEL</b>
Capacità serbatoio carburante	l	<b>9</b>
Capacità batterie	V/Ah	<b>12 - 60</b>
Numero di batterie	n°	<b>1</b>
Alternatore	A	<b>12</b>
<b>TRAZIONE</b>		
Tipo di trasmissione		<b>IDRAULICO</b>
Cilindrata pompa di trazione	cm <sup>3</sup>	<b>10</b>
Cilindrata motore trazione	cm <sup>3</sup>	<b>200</b>
<b>RUOTE</b>		
Dimensione anteriore		<b>4,00-4</b>
Dimensione posteriore		<b>4,00-4</b>



<b>FRENO</b>		
Tipo		<b>MECCANICO</b>
Freno di servizio		<b>MECCANICO</b>
Freno di stazionamento		<b>MECCANICO</b>
<b>STERZO</b>		
Tipo		<b>MECCANICO</b>
<b>SISTEMA IDRAULICO</b>		
Capacità serbatoio	I	<b>15</b>
<b>EMISSIONI SONORE</b>		
Pressione sonora (LpA)	dB	<b>82</b>
Potenza sonora (LwA)	dB	<b>95.7</b>